

Druckverfahren: *Digitaldruck, tonerbasierend*

Prinzip: Flachdruck

Ablauf: Bei dem häufigsten aller Digitaldruckverfahren wird mittels einer Lasereinheit eine Drucktrommel elektrisch geladen - also *ionisiert*.

Fein zerriebenes Pigment (Toner) wird mittels einer Walze auf die Drucktrommel übertragen und haftet primär an den vorher aufgeladenen Flächen der Drucktrommel. Handelt es sich um ein mehrfarbiges System, so wird der Vorgang der Ionisierung für jede Farbe in einem weiteren Druckwerk wiederholt. Ist die Ionisierung in allen Werken abgeschlossen, was durchaus einige Sekunden in Anspruch nehmen kann, wird der Bedruckstoff zugeführt und an den Drucktrommeln mittels einer Andruckwalze vorbeigeführt.

Der noch frische Toner wird anschliessend in der sogenannten Fixier- oder Entwicklereinheit bei relativ hohen Temperaturen um die 200°C eingebrannt.

Gute Systeme sind dabei in der Lage, ihre Geschwindigkeit an die Eigenschaften des Bedruckstoffes anzupassen. Schwere Materialien laufen langsamer, leichte Stoffe können schneller bedruckt werden, da insbesondere die Zeit der Fixierung wesentlichen Einfluss auf die spätere Haltbarkeit des Druckes hat. Je schwerer ein Material, desto mehr Energie oder Zeit wird benötigt, um die nötige Einbrenntemperatur zu erreichen. Weitere Digitalsysteme arbeiten mit flüssigen Farben oder auch waxbasierenden Tonern, erfordern aber häufig speziell vorbereitete (geprimerte) Oberflächen.



Tel 040/655996-0

Fax 040/65599666

Info@MaxSames.de

Postfach 740744

D-22097 Hamburg

Stegerwaldring 27

D-22119 Hamburg